



Компания **HERDON Machinery** (Тайвань) является лидером в Тайване в области производства пружинонавивочных станков. Основанная в 1970 году, компания обладает богатейшим опытом в производстве станков с ЧПУ, а также торцешлифовального оборудования. Оборудование изготавливается из высококачественных сталей с термообработкой ответственных узлов, что позволяет успешно эксплуатировать станки в 2-3 сменном режиме в течение многих лет. Все зубчатые передачи подвергаются термообработке с дополнительным поверхностным упрочнением для увеличения срока службы. Оборудование комплектуется системой централизованной подачи смазки на скользящие направляющие. Благодаря высококачественным комплектующим, широкому модельному ряду и адекватной ценовой политике, оборудование **HERDON** завоевало огромную популярность на мировом рынке.





Компания **HERDON Machinery** предлагает следующую линейку оборудования:

- Станки с ЧПУ для производства пружин сжатия
- Универсальные станки-мультиформеры с ЧПУ
- Торцшлифовальные станки для пружин сжатия
- Станки для производства изделий из проволоки и полосы методом штамповки



Компания "Вебер Комеханикс" является эксклюзивным поставщиком оборудования **HERDON Machinery** на территории России и стран СНГ и имеет сертификат на полный комплекс работ – от монтажно-пусконаладочных до ремонтно-обслуживающих.

Отличительной чертой работы сервисной службы отдела гибочного оборудования компании "Вебер Комеханикс" является специализация на оборудовании **HERDON Machinery**, что позволяет проводить обучение персонала заказчика в максимально полной форме, а также осуществлять оперативную и квалифицированную гарантийную и послегарантийную поддержку.

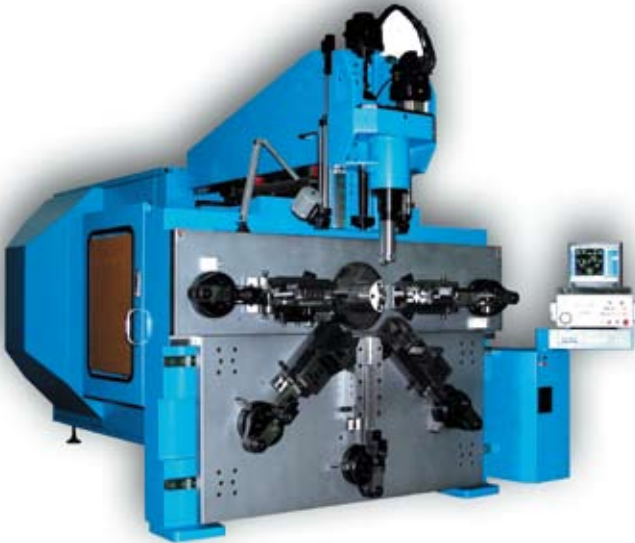
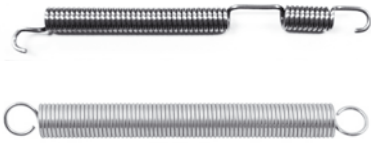
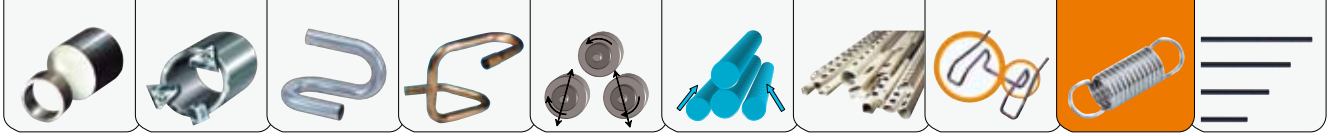
СТАНКИ С ЧПУ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИН



Станки используются на любом предприятии, где требуется мелкосерийное или серийное производство пружин и других проволочных изделий из пружинных сталей. Для навивки пружин сжатия используют пружинонавивочные станки. Для всех остальных изделий (пружины растяжения, торсионные и фасонные пружины, различные плоские и пространственные изделия) используют мультиформеры с ЧПУ-управлением, позволяющие производить как навивку, так и классическую гибку изделий. Торцешлифовальные станки незаменимы для шлифовки торцев пружин сжатия.

В каталоге представлена широкая линейка оборудования – пружинонавивочные станки, мультиформеры, торцешлифовальное оборудование.





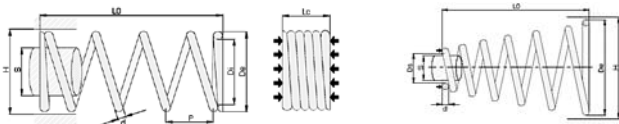
Кулачковые пружинонавивочные станки. Серия CSC

Модельный ряд: CSC-08T CSC-16T CSC-26T CSC-50T CSC-80T

Станки серии **CSC** являются идеальным решением для производства пружин сжатия различных конфигураций с переменным / постоянным шагом, а также различных форм – цилиндрической, конической, бочкообразной. В стандартной комплектации станки имеют две ЧПУ-координаты (сервопривод подачи, сервопривод кулачковых групп). ЧПУ станка позволяет устанавливать 2 дополнительные координаты (например, сервопривод навивочных направляющих и сервопривод шага пружины), а также оснастить станок устройством видеоконтроля длины пружины с сортировочным лотком.

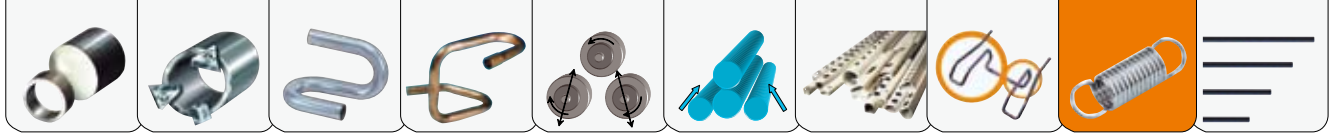
Особенности станков серии CSC:

- Прочная станина обеспечивает стабильность и надежность каждого узла.
- Сервоприводы и электронные компоненты (Япония).
- Недорогая и быстроперенастраиваемая инструментальная оснастка.
- По требованию станки могут комплектоваться системой измерения длины пружин и сортировочным выходным лотком.



Технические характеристики станков серии CSC

Модель станка	CSC-08T	CSC-16T	CSC-26T	CSC-50T	CSC-80T
Диаметр проволоки, мм	0,2 – 0,8	0,4 – 2,0	1,0 – 2,6	2,0 – 5,0	3,0 – 8,0
Макс. скорость подачи, м/мин	210	150	120	46	42
Макс. внешний диаметр пружины, мм	20	40	60	80	120
Мин. индекс пружины	3	3	3	3	3
Кол-во ЧПУ координат (станд./макс.)	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4
Кол-во роликов подачи, шт.	2 (4)	4	4	6	6
Вес станка, кг	400	700	1000	2500	6000
Габариты станка, см	90x88x150	135x80x175	163x90x180	205x155x192	308x216x200



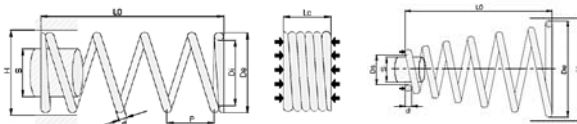
Высокоточные пружинонавивочные станки. Серия HCA

Модельный ряд: HCA-26T HCA-50T HCA-80T HCA-120T HCA-160T

Станки серии HCA являются самым передовым решением для производства пружин сжатия различных конфигураций с переменным/ постоянным шагом, а также различных форм – цилиндрической, конической, бочкообразной. Высочайшая производительность, быстрая переналадка и непревзойденная надежность таких станков обуславливается отсутствием кулачкового механизма, т. е. каждый подвижный элемент имеет собственный программируемый привод, что значительно повышает надежность всей системы и позволяет перенастраивать станок на другие изделия в течение нескольких секунд. Станки серии HCA в стандартной комплектации имеют шесть ЧПУ-управляемых координат (сервопривод подачи, сервоприводы верхней и нижней гильотин, сервоприводы верхней и нижней навивочных направляющих, сервопривод шага спирали), могут производить резку проволоки различными методами: вертикальным ходом гильотины, орбитальным методом, торсионным методом.

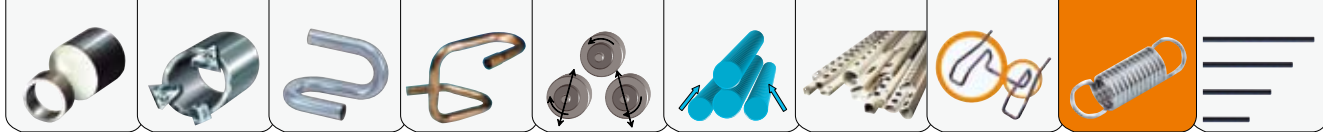
Особенности станков серии HCA:

- Прочная станина обеспечивает стабильность и надежность каждого узла.
- Сервоприводы и электронные компоненты (Япония).
- Недорогая и быстропереналаживаемая инструментальная оснастка.
- По требованию станки могут комплектоваться системой измерения длины пружин и сортировочным выходным лотком.



Технические характеристики станков серии HCA

Модель станка	HCA-26T	HCA-50T	HCA-80T	HCA-120T	HCA-160T
Диаметр проволоки, мм	0,6 – 3,0	2,0 – 5,0	3,0 – 8,0	6,0 – 12,0	8,0 – 16,0
Макс. скорость подачи, м/мин	120	46	42	40	30
Макс. внешний диаметр пружины, мм	60	80	120	150	250
Мин. индекс пружины	3	3	3	3	3
Кол-во ЧПУ координат (станд.)	6	6	6	6	6
Кол-во роликов подачи, шт.	4	6	6	8	8
Вес станка, кг	1500	3800	6500	15000	16000
Габариты станка, см	180x105x210	250x155x210	310x195x211	440x228x227	450x228x250



Торцешлифовальные станки для пружин сжатия. Серия АТМ

Модельный ряд: АТМ-380 АТМ-560 АТМ-915



Станки серии АТМ предназначены для двустороннего шлифования опорных витков пружин сжатия. Станки имеют поворотный стол, в который вручную устанавливаются пружины для обработки. ЧПУ-управление позволяет производить шлифовку как однопроходным, так и многопроходным методами с минимальным временем на переналадку станка.

Особенности станков серии АТМ:

- Прочная станина обеспечивает стабильность и надежность каждого узла.
- Сервоприводы и электронные компоненты (Япония).
- Регулируемая скорость вращения поворотного стола.
- Станки комплектуются вакуумным коллектором для отвода пыли из рабочей зоны.



Технические характеристики станков серии АТМ

Модель станка	АТМ-380	АТМ-560	АТМ-915
Диаметр проволоки, мм (при многопроходной шлифовке макс. диаметр увеличивается)	0,4~3,0	1,0~5,0	3,0~9,0
Макс. диаметр пружины, мм	40	90	250
Высота пружины, мм	15 - 150	15 - 350	15 - 450
Размеры шлифовальных дисков, мм	380 x 65	560 x 75	915 x 75
Диаметр поворотного стола, мм	420	690 (стандарт) 1175 (опция)	2200
Управление станком	Инвертор	Инвертор или ЧПУ	ЧПУ
Вес станка, кг	100x110x190	160x115x220	380x230x260
Габариты станка, см	1100	3000	13000



Универсальные кулачковые станки-мультиформеры. Серия CSM

Модельный ряд: CSM-10T CSM-20T CSM-30T CSM-50T CSM-60T

Станки серии **CSM** являются самыми недорогими в линейке универсальных станков-мультиформеров. В стандартной комплектации станки CSM имеют три ЧПУ-координаты (сервопривод подачи, сервопривод кулачковых групп, сервопривод поворотно-отрезной втулки). ЧПУ станка позволяет дополнительно устанавливать три ЧПУ-координаты (например, отдельноприводные гибочные головки, а также устройство отгиба зацепов для пружин растяжения (модуль EA). Станки CSM позволяют изготавливать несложные пружины кручения и растяжения, а также некоторые фасонные пружины и другие изделия.

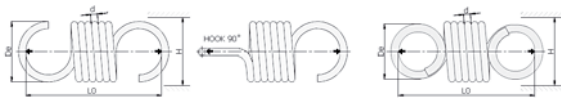
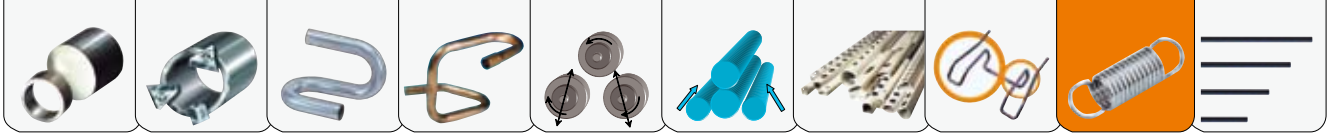
Особенности станков серии CSM:

- Прочная станина обеспечивает стабильность и надежность каждого узла.
- Сервоприводы и электронные компоненты (Япония).
- Недорогая и быстроперенастраиваемая инструментальная оснастка.
- Установка до 5 контактных щупов для контроля точности изготовления пружин



Технические характеристики станков серии CSM

Модель станка	CSM-10T	CSM-20T	CSM-30T	CSM-50T	CSM-60T
Диаметр проволоки, мм	0,2~1,0	0,4~2,6	1,0~3,8	2,0~5,0	3,0~6,0
Макс. скорость подачи, м/мин	200	90	90	65	80
Количество кулачковых механизмов	8	8	8	8	8
Установка устройства для отгиба зацепов для производства пружин растяжения	нет	да	да	да	да
Кол-во ЧПУ координат (станд./макс.)	3/6	3/6	3/6	3/6	3/6
Кол-во роликов подачи, шт.	2	4	6	4	6
Вес станка, кг	500	1000	1500	3000	3500
Габариты станка, см	132x80x167	135x100x180	160x110x198	200x180x200	200x180x200



Многофункциональные кулачковые станки-мультиформеры. Серия RFM

Модельный ряд: RFM-10T RFM-20T RFM-30T RFM-50T RFM-60T

Станки серии RFM являются наиболее многофункциональными в линейке кулачковых станков-мультиформеров с ЧПУ. В стандартной комплектации станки RFM имеют четыре ЧПУ-координаты (сервопривод подачи, сервопривод кулачковых групп, сервопривод поворотнo-отрезной втулки, сервопривод поворота проволоки в пространстве). ЧПУ станка позволяет дополнительно устанавливать две ЧПУ-координаты (например, отдельнoприводные гибочные головки, а также устройство отгиба зацепов для пружин растяжения (модуль EA). Станки серии RFM позволяют изготавливать простые и сложные пружины кручения и растяжения, а также фасонные пружины и другие изделия.

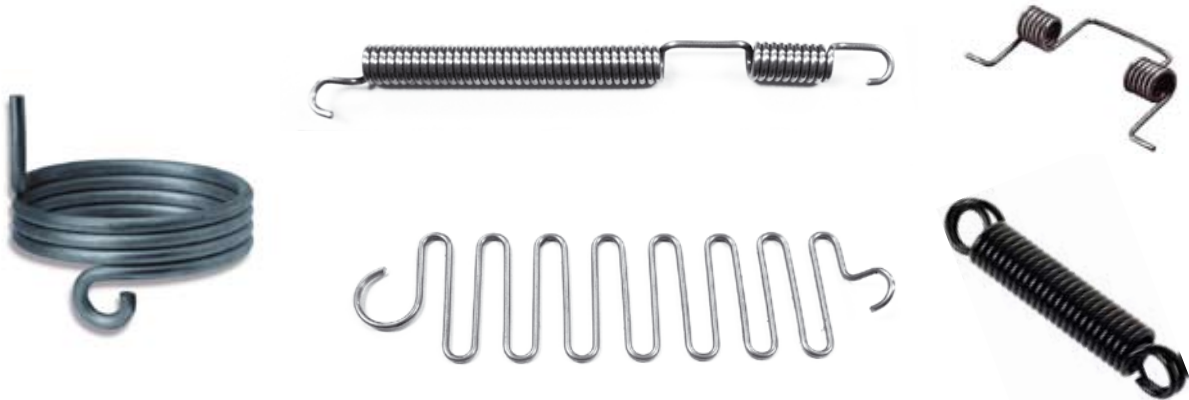
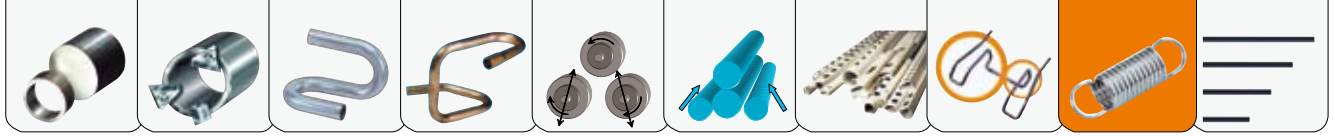
Особенности станков серии RFM:

- Прочная станина обеспечивает стабильность и надежность каждого узла.
- Сервоприводы и электронные компоненты (Япония).
- Недорогая и быстропереналаживаемая инструментальная оснастка.
- Установка до 5 контактных щупов для контроля точности изготовления пружин
- Сервопривод поворота проволоки в пространстве, что дает возможность производить изделия практически любой сложности.



Технические характеристики станков серии RFM

Модель станка	RFM-10T	RFM-20T	RFM-30T	RFM-50T	RFM-60T
Диаметр проволоки, мм	0,4~1,0	0,4~2,6	1,0~3,8	2,0~5,0	3,0~6,0
Макс. скорость подачи, м/мин	160	90	90	65	80
Количество кулачковых механизмов	8	8	8	8	8
Установка устройства для отгиба зацепов для производства пружин растяжения	нет	да	да	да	да
Кол-во ЧПУ координат (станд./макс.)	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
Кол-во роликов подачи, шт.	4	4	6	4	6
Вес станка, кг	850	1500	2100	6000	4200
Габариты станка, см	136x120x157	140x155x185	159x186x203	232x210x195	223x330x210



Многофункциональные высокоточные станки-мультиформеры. Серия НСМ

Модельный ряд: НСМ-20Т НСМ-35Т НСМ-50Т НСМ-80Т

Станки серии **НСМ** являются самыми производительными и функциональными станками с ЧПУ в линейке станков-мультиформеров. Высочайшая производительность, быстрая переналадка и непревзойденная надежность таких станков обуславливается отсутствием кулачкового механизма, т. е. каждый подвижный элемент имеет собственный программируемый привод, что значительно повышает надежность всей системы и позволяет перенастраивать станок на другие изделия в течение нескольких секунд. Станки серии НСМ позволяют изготавливать пружины кручения и растяжения, а также фасонные пружины любой сложности с максимальной производительностью и минимальным временем на переналадку. Станки в стандартной комплектации имеют 11 ЧПУ-координат с возможностью расширения до 16 координат.

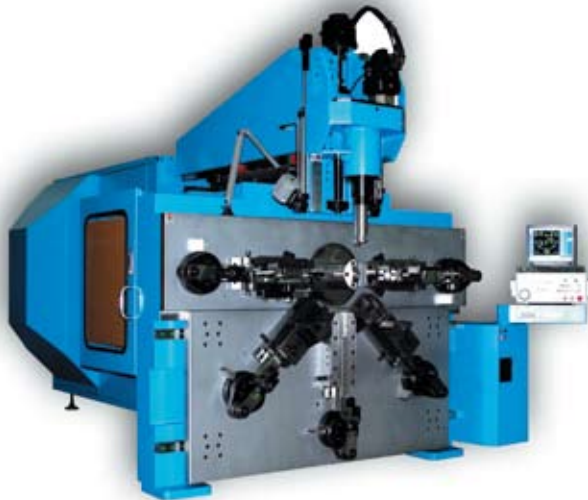
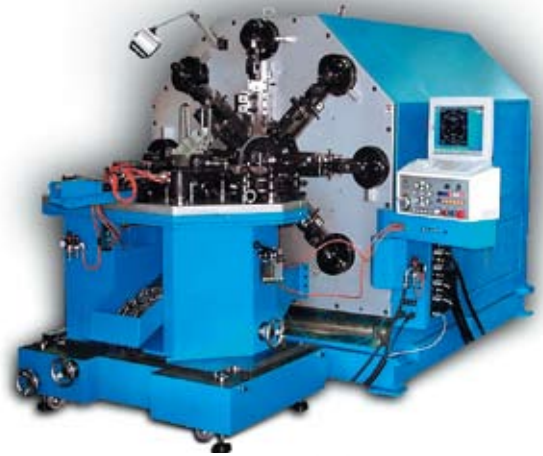
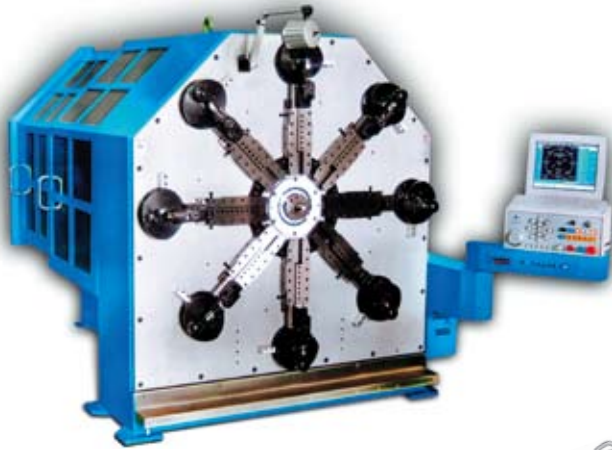
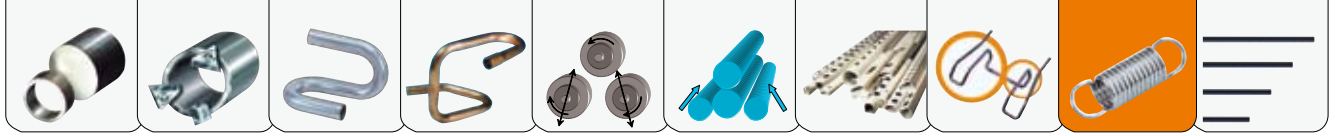
Особенности станков серии НСМ:

- Прочная станина обеспечивает стабильность и надежность каждого узла.
- Сервоприводы и электронные компоненты (Япония).
- ЧПУ-управление (сервоприводы) всех подвижных элементов (11 ЧПУ координат).



Технические характеристики станков серии НСМ

Модель станка	НСМ-20Т	НСМ-35Т	НСМ-50Т	НСМ-80Т
Диаметр проволоки, мм	0,4~2,6	1,0~4,0	2,0~5,0	3,0~8,0
Макс. скорость подачи, м/мин	90	90	70	60
Установка устройства для отгиба зацепов для производства пружин растяжения	да	да	да	нет
Кол-во ЧПУ-координат (станд./макс.)	11/16	11/16	11/16	11/16
Кол-во роликов подачи, шт.	4	6	8	8
Вес станка, кг	1500	4000	5200	12000
Габариты станка, см	135x175x185	210x200x195	270x240x205	306x448x282
Габариты станка, см	136x120x157	140x155x185	159x186x203	232x210x195



Отдел гибочного оборудования «Вебер Комеханикс»
 ogo@weber.ru, www.weber.ru
 www.tube-wire.ru

Москва (495) 925 8887 доб. 1227
 С.-Петербург (812) 347 7753 доб. 2115
 Самара (846) 223 5202

Екатеринбург (343) 355 5687 доб. 4255
 Новосибирск (383) 354 0220
 Челябинск (351) 262 3619

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ КАТАЛОГИ группы компаний "Вебер Комеханикс"

WEBER



COMECHANICS



технологии эффективного производства